## MACHINE A ETRIERS



Réalise des Etriers Polygonaux

Réalise tout type d'étriers polygonaux dans n'importe quel angle souhaité. Munie de fin de course.

Grande production. (entre 700 et 1000 étriers/heure) en fonction du diamètre et de la résistance de la barre.

Cadre électrique conforme aux normes CE.

pécifications Techniques	STAR 16 / STAR 16 M
Tours/minute	19
Pulssance du moteur (kw)	1,5
Phase du moteur (M/T)	Triphasé/Monophasé
Poids (kg)	140
Encombrement (Lxlxh,mm)	1136x738x1095

CISAILLE



#### Durée de Vie et Rendement Optimum.

Les mécanismes internes soumis à tout type d'effort et usure, sont traités thermiquement ce qui assure une durée de vie maximale et un rendement optimum.

Bâti monobloc en fonte d'acier.

Actionnement de la cisaille par pédale (mod.CEL-45) et pédale+levier (mod. CEL-30 et 35).

Couteaux rectangulaires interchangeables munis de 4 faces de coupe.

Débit important pour la coupe de petits et moyens diamètres grâce à la grande capacité des couteaux.

Engrenages huilés.

Transport aisé par anneau d'élingage et levier.

Spécifica	tions Techniques	CEL 30	CEL 30M	CEL 35	CEL 45
R=N/mm.2	R=450 Lisse - Nº BARRES 1 - 2 - 3	30 - 20 -16	30 - 20 - 16	35 - 25 - 16	45 - 34 - 24
	R=650 Torsadé- Nº BARRES 1 - 2 - 3	25 - 20 - 16	25 - 20 - 16	32 - 25 - 16	36 - 25 - 20
Coupes/mir	nutes	110	110	100	50
Puissance d	u moteur (Kw)	1,5	1,5	2,2	3
Phase du m	oteur (M/T)	Triphasé	Monophasé	Triphasé	Triphasé
Poids (Kg)		247	247	342	666
Encombren	nent (Lxlxh, mm)	831x544x728	831x544x728	933x631x689	1147x640x915

### **COMBI**



#### Quatre Machines dans une seule

Quatre machines dans une seule (cisailler+cintrer+réaliser des étriers+faire des spirales).

Bâti de cintrage et cisaille en fonte d'acier.

Mise en route du plateau de cintrage et du bras cisaille par pédale (simultanément).

Protecteur de sécurité du bras cisaille.

Graissage sur les points principaux d'usure du bras cisaille.

Specifica	tions Techniques	Combi 25-30	Combi 30-35	Combi 36-42
R=N/mm.2	R=450 - Lisse (mm)	25/30	30/36	36/45
	R=650 - Torsadé (mm)	20/25	25/32	32/40
Coupes/minutes		11	10	6,5
Puissance d	u moteur (Kw)	2,2	3	4
Phase du m	oteur (M/T)		Triphasé	
Poids (Kg)		360	435	792
Encombrement (Lxlxh, mm)		900x990x1066	900x990x1066	1040x1138x1080



Indispensable pour monter les piliers circulaires, colonnes et coffrages circulaires spéciaux.



Kits Spéciaux de Cintrage (UNE 36831). Option.



Dispositif à étriers

### **CEINTREUSE**



Conçue pour une utilisation en ateliers comme sur chantiers

Inverseur de rotation à gauche et à droite.

Réglage précis de l'angle de cintrage en introduisant les goupilles d'inversion dans le plateau de cintrage et en déplaçant millimétriquement la fin de course grâce au régulateur d'angles.

Arrêt d'urgence et retour en cas de mauvaise manoeuvre.

Simplicité des mécanismes électriques.

Frein-moteur auto-ventilé.

Sécurité maximale électrique. Transformateur de basse tension.

# Boulons, mandrins et équerre en acier traités thermiquement.

## Maniement aisé et rendement optimal.

Spécifica	tions Techniques	Del 30	Del 35	Del 42	Del 50/50 Tronic
R=N/mm,2	R=450 - Lisse (mm)	30	36	45	52
	R=650 - Torsadė (mm)	25	32	40	42
Coupes/minutes		111	10	6,5	6
Puissance d	u moteur (Kw)	eur (Kw) 2,2 3 3 4		4	
Phase du m	oteur (M/T)		Tri	phasé	
Polds (Kg)		276	355	589	721
Encombrem	nent (Lxlxh, mm)	900x800x1066	900x800x1066	1040x900x1080	1338x1102x1149



Indispensable pour monter les piliers circulaires, colonnes et coffrages circulaires spéciaux.



ETRIERS POLYGONAUX (en option).
Grāce au dispositif à étriers, on peut réaliser des étriers polygonaux avec rapidité et précision (max.12 mm).